

展出日期：2018/8/15-8/19

Wittmann



TAIPEI PLAS

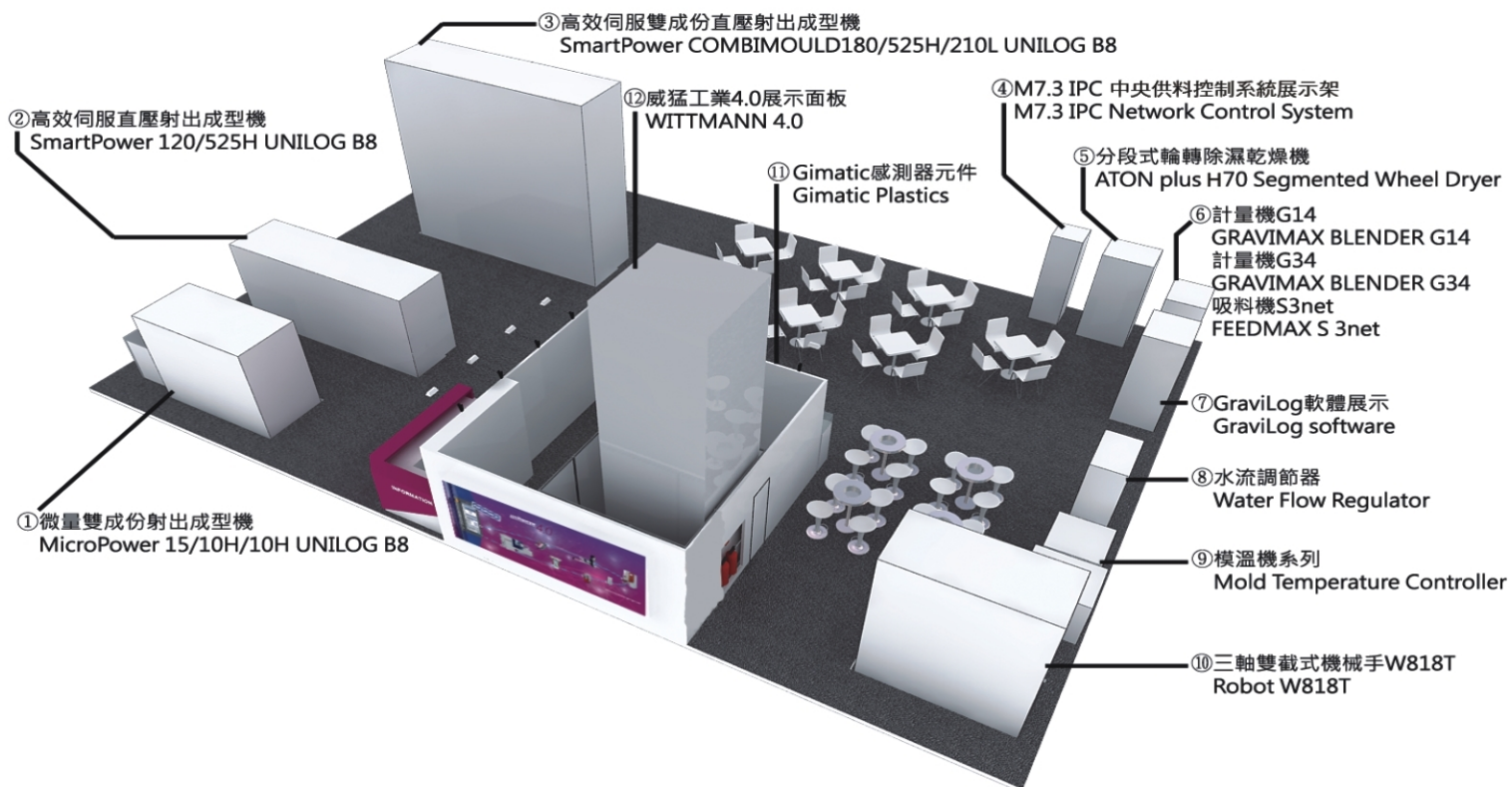
台北國際塑橡膠工業展覽會

威猛巴頓菲爾有限公司 1F I0108

Power for the Future



Battenfeld



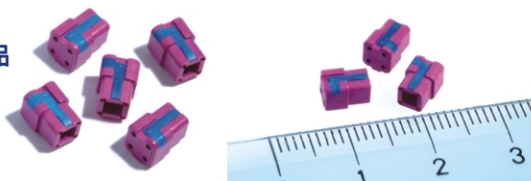
1

微量雙成份射出成型機

MicroPower 15/10H/10H UNILOG B8

機器型號	MicroPower 15/10H/10H UNILOG B8 : 15噸
產品名稱	黑膠唱片針頭部件
模具	1模1穴 / 2板模
製程	威猛巴頓菲爾微量射出成型機
成品重量	零件A:0,080g / 零件B:0,002g 料頭A:0,118g / 料頭B:0,130g A成品總重:0,198g / B成品總重:0,132g A+B成品總重:0,330g/個
原料材質	聚碳酸酯(PC), PC electrically conductive
週期時間	11秒 (含機械手取出與CCD檢測)
技術特點	擁有雙組份技術COMBIMOULD, 2板模射出單元及旋轉槽。
自動化作業	使用WITTMANN Scara機器手臂 (型號: W8VS4) 搭配高精度模溫機(TemproPlus D Micro100°) /除濕乾燥機(Drymax Micro F2)。

成品



MicroPower 15/10H 特點：

- 全電動驅動系統、高精度、精巧設計
- 2步法 - 計量螺桿與柱塞射出單元
- 特殊周邊設備與機器手臂適用於生產小型或微型零件
- 高效率、高精度、均勻加熱融化塑膠製程
- 原料先進先出，保持原料最佳物性，不產生質變劣化
- 完整的無塵室生產單元
- 機器控制系統整合影像控制製程，100%影像控制製程

2

高效伺服直壓射出成型機

SmartPower 120/525H UNILOG B8

機器型號	SmartPower 120/525H UNILOG B8 鎖模力：120 噸
產品名稱	血液透析濾網
模具	1模8穴 / 3板模
製程	威猛巴頓菲爾射出成型機
成品重量	成品：0,5g/個 料頭：6.94g
原料材質	PP(聚丙烯) 6331
週期時間	20秒
技術特點	高動力和高效率，通過伺服直壓技術 擁有專利的KERS最佳能源效率（動能回收系統） 高精密零件生產，UNILOG B8/網絡服務/通過互 聯網遠程服務並可連結工業4.0
自動化作業	使用WITTMANN機器手臂(型號:W818TS)/模溫機 (型號: Tempro Basic 140°) /吸料機(型號: S3net)



成品



感謝「宏洋精密工業有限公司」提供「血液透析濾網」模具 特申謝忱

公司簡介：

宏洋精密工業擁有卓越的專業能力及團隊，不斷改善經營管理體制，持續發展新技術，並藉著先進工作母機之電腦化加工生產，尺寸精密化、加工一貫作業化及嚴格控制產品品質，成功地提供最優質的精密模具及相關製造服務。積極投入產品創新亦積極開創新光源之光電代工產品，成功轉型為專業代工組立服務性產業，遠程目標則計畫成為兼具傳統實務特色與現代科技創新整合之代表性企業。

宏洋精密工業有限公司

TEL：04-8653625, EXT.210 許宏岳先生

彰化縣埔鹽鄉埔鹽村中正路107號

E-mail: thy88-bs@umail.hinet.net



成品



3

高效伺服雙成份直壓射出成型機 [LSR+PBT異材結合]

SmartPower COMBIMOULD 180/525H/210L UNILOG B8

機器型號	SmartPower COMBIMOULD 180/525H/210L UNILOG B8 鎖模力：180噸
產品名稱	運動水壺吸嘴
模具	1模8穴 / 2板模
製程	威猛巴頓菲爾雙成份射出成型機
成品重量	PBT:8,2g/個 LSR:3g /個
原料材質	LSR(液態矽橡膠) +PBT(聚對苯二甲酸丁二酯)
週期時間	45秒
技術特點	高動力和效率，通過伺服直壓技術 擁有專利的KERS最佳能源效率（動能回收系統） 高精密零件生產、雙成份射出 機械手平行移載/埋入與取出放置 UNILOG B8/網絡服務/通過互聯網遠程服務並可連結工業4.0
自動化作業	使用WITTMANN機器手臂(型號:W832PRO-0186)/除濕乾 燥機(型號: Drymax E30-70- PDC-180-C) /模溫機(型號: TemproPlus D 2/140°) /輸送帶(型號:MTK 287及MTK 281)

SmartPower 特點：

- 射出單元配置線性滑軌，且螺桿可以迅速在短短的幾個簡單的步驟被移除
- 簡單可靠的鎖模單元，可快速的建立鎖模壓力、緊湊的鎖模機構設計及對稱式快速油缸的配置、精確的中央頂出機構
- 鎖模單元使用高精度線性導軌設計
- 開放式的成品落下通道，並設計T型三導向通道，可使生產配置更加容易
- 哥林柱與動模板無接觸設計，提供絕佳的模板平行精度，不卡油汙，不易汙染成品

4 M7.3 IPC 中央供料控制系統展示架



- M7.3 IPC觸控螢幕：高解析度觸控螢幕簡化用戶控制及調整製程參數，用戶能夠全面查看全部以連接的設備。
- 線路伺服器LS-B30T：能夠控制至多31個可自由配置的匯流模組，可以平行連接匯流模組至1條CAN總線。可以從線路伺服器管理和控制各相關匯流模組可以使用的全部功能。
- 匯流模組BM-4/4：提供可單獨控制真空吸料機、送風機站、中央過濾器、乾燥空氣閥與斷料閥等。

5 分段式轉輪除濕乾燥機ATON Plus H70

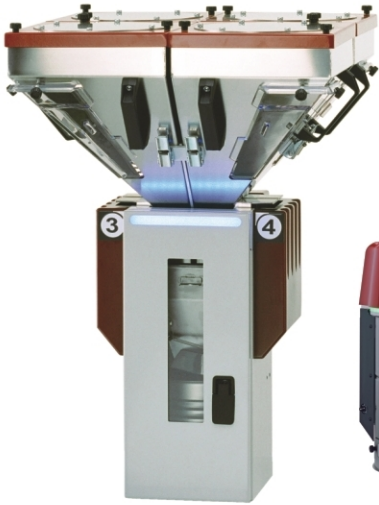
ATON plus進階型分段式轉輪乾燥機提供了持續性低露點和最大能源效率的優點。除濕乾燥機搭配威猛分段式乾燥轉輪並具有多種節能功能。

- 露點低至-65°C(-85°F)
- ambiLED創新的控制面板藉由使用彩色編碼照明，方便顯示操作模式與除濕乾燥機狀態。
- 透過USB隨身碟存放的物料數據庫，可輸入至多8組物料資料。
- 3段式節約智慧型能源使用：逆流氣流再生、輻射熱回收以及高效率加熱器設計可以組合構成3段式節約。
- EcoMode節能模式-低乾燥需求時：當物料輸出量降低或塑料樹脂的負載減少時Aton plus進階型會自動更換為EcoMode模式。
- 露點管理：用戶可設定露點自動調整再生溫度以達到最大節能。
- 物料保護功能：藉由自動降低乾燥溫度，防止塑料樹脂過度乾燥和熱老化。

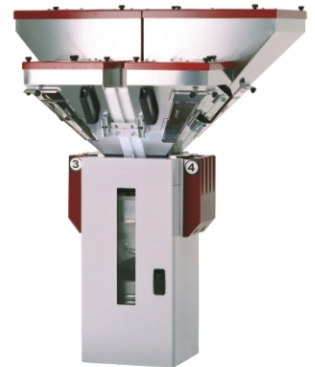


6 計量機G14 及G34+吸料機S3net

專業規劃最高水準的精確混料設備，新穎的秤重GRAVIMAX計量機，優點在於操作簡便、高精度計量閥及可互換的白鐵不銹鋼料斗。最新設計是可以不拆卸上蓋板而只拔除料斗進行清潔，替代使用節省清潔的時間，不需要任何工具。

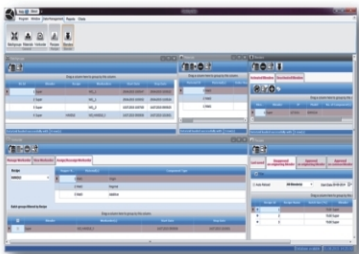


FEEDMAX S 3-net為最優化的單機式吸料機，用於長期可恆定輸送較小材料體積至120kg/h，峰值性能可達250kg/h。採用堅固耐用的不銹鋼結構與聚酯纖維過濾器除塵，配備LED狀態識別光環，使得能夠看見內部操作條件，還有粉碎機操作模式。



7 展示GRAVILog軟體

GRAVILog為Gravimax G系列計量機展現數據管理的軟體。可記錄原料的消耗量、配方歷史紀錄、警報歷史紀錄，能統整並且歸納物料使用參數，並通過圖表顯示設定值與實際值。



特點：

- 軟體：適用至多20個設備
- 控制設備：從個人電腦直接控制設備
- 管理：配方與材料
- 搜尋功能：設備、材料、時間
- 圖形顯示：材料耗用與差異
- 輸出功能：產生報表

8 水流調節器

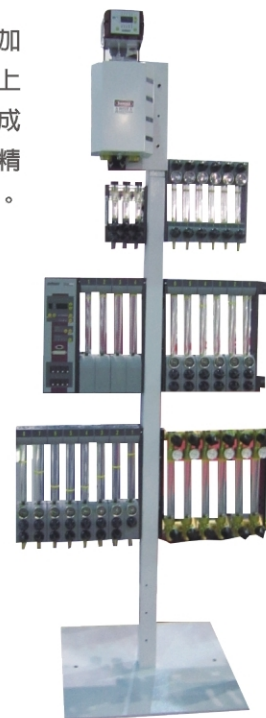
威猛巴頓的水流調節器已在全世界獲得實證，長久以來一直都是業界標準。水流調節器為塑膠加工標準設備，101系列適合用於塑膠加工機器的開放及封閉式冷卻水路。200/230系列水流調節器的上下接頭與歧管皆以黃銅製成，以符合其高溫度高壓需求。水流調節器301系列為大型射出成型及吹塑成型機的最佳流量調節器。其低壓力差使其適用於高流量，藉由調節閥的特殊設計，因此能以低流量精確地調節及複製不同模組水路中的冷卻水量及溫度。401系列水流調節器特別為小型射出成型機設計。另有WFC水流控制器及Flowcon自動流量調節器供選擇。



Flowcon plus 自動流量調節器
智慧型的流量調節器，藉由其比例閥與零磨損流量測量，確保整個製造週期內恆定流量與溫度，可實現量產的再現性來確保生產品質。與我們射出機結合使用能夠完全整合週邊設備的控制。



WFC 180
使用超聲波流量測量方法，它能提供極高的測量精度，即使流量小於1L/分鐘，選配球閥可以重新調節單迴路的流速。流量與溫度直顯示於7個分格的螢幕上，依據以設定的公差，控制這些數值。



9 模溫機系列



TEMPRO basic 90/140
溫度控制可在 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 內，控制溫度可達 90/140 $^{\circ}\text{C}$ ，經濟的模溫控制器，精確控溫可達90/140 $^{\circ}\text{C}$ 。經濟的解決方案：適用於溫度精確要求高，用戶友好界面的一款理想模溫機。



TEMPRO basic C120
適用於不同壓力範圍的大流量。是經濟型模具溫度控制器系列，用戶方便使用，廣泛設備適用於各種應用。



TEMPRO PLUS D 180
溫度最高可達180 $^{\circ}\text{C}$ 。TEMPRO plus D180 增壓泵系統有增強泵和電磁耦合泵。TEMPRO PLUS D系列為強力循環水式模溫機，有單溫或雙溫設計，該機型擁有觸控螢幕可達到完美品質控制及多功能控制。微處理器控制精度高達 $\pm 0.2^{\circ}\text{C}$ 。



TEMPRO PLUS D 250
最高溫度可達 250 $^{\circ}\text{C}$ 的油式模溫機。擁有微處理器控制精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。雙級控制再填充警報及自動斷開功能。
標準壓力表
模具清空迴路
無封電磁耦合泵

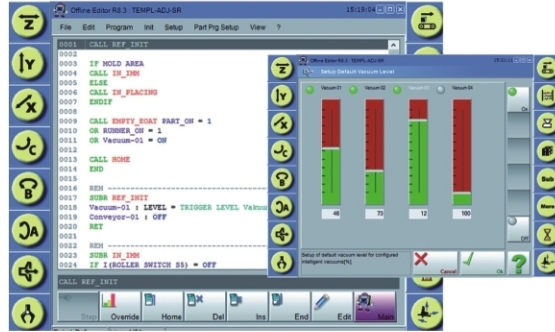
規格 Z:1500 Y:1000 X:390 mm

10 三軸雙截式機械手臂 W818T



W8機器人系列，適用於全系列射出成型機，周密的設計，詳盡的解決方案和最先進的零組件確保機械手的質量，且循環周期短及維護成本低。

快速編輯器擁有開放式編程、程式多元化，透過觸控螢幕的手控器，於虛擬按鍵執行設定的功能，即可快速傳送程式進行指令操作。



- 乙太網路介面：用於連接公司內網或網際網路。
- EcoMode:對於模具外部的機械手速度進行自動優化，能使機械手平穩操作。
- SmartRemoval:於開模期間，透過垂直臂加速動作，達到最短零件移動時間。
- 可自由編程的安全區域:用戶可以定義機械手運動區域，可避免於手動模式時射出機組件發生碰撞。
- iVac：容許以真空的極限值為準設計程式，以便於機械手臂末端工具辨識零件。

11 GIMATIC 自動化夾治具領導品牌

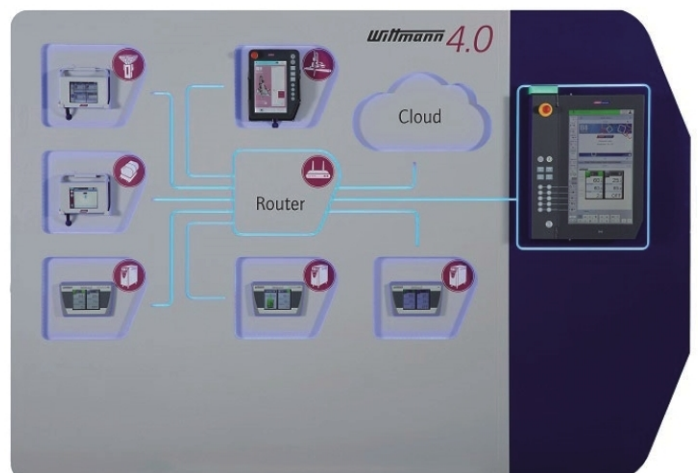
公司簡介：

三十多年在自動化領域的運營使得Gimatic如今擁有廣泛的產品種類可用於全球不同的市場應用。為了提高其市場競爭力，Gimatic決定不再將自己限於自動化領域的業務，更要為塑膠行業提供感測器和元件。Gimatic如今面臨的新挑戰是進入機電一體化領域的電動執行器市場。

展品介紹：我們將展出一些感測器、器夾等元件。

12 威猛工業4.0展示面板

威猛工業4.0是以射出機控制器B8為主軸，將Wittmann 4.0 Router(路由器)連接上智能水排Flowcon、計量機GRAVIMAX、模溫機TEMPRO Plus D、除濕乾燥機DRYMAX與機械手R9系列。在B8控制器可監看、操控、調整以連接上的週邊設備，達到一站式的系統整合與管理，更可將所需要的資料封包紀錄到MES、ERP系統中，讓使用者從網路或雲端管理生產狀況。



Wittmann**Battenfeld**

您的事業伙伴

整套方案的提供者 Technology working for You.

威猛巴頓菲爾注塑機由5噸做到上千噸，機種有全電動注塑機、油壓注塑機、曲肘注塑機、雙色機、立式機、微型精密注塑機、矽膠機、金屬粉末注塑機、BMC、氣輔Airmould等；週邊設備有機械手臂、模溫機、粉碎機、除濕乾燥機、中央送料系統等設備，目前威猛巴頓菲爾有限公司是一家從注塑機到注塑週邊設備整套方案的提供者



CNC Robots **Series W8**
全伺服機械手臂



Gravimax **G14**
秤重式計量混合機



Granulators
MAS series
慢速粉碎機



Material Handling
FEEDMAX series
中央供料系統



Water Flow Regulators
水流分佈器



Temperature Controller
TEMPRO plus D
光學級模溫機



EcoPower **55-300t**
全電式注塑機



Micro Power **5-15T**
微量注塑機



Segmented Wheel Dryers
ATON plus Series
除濕乾燥機



IML-Systems
Series W837
模內貼標系統